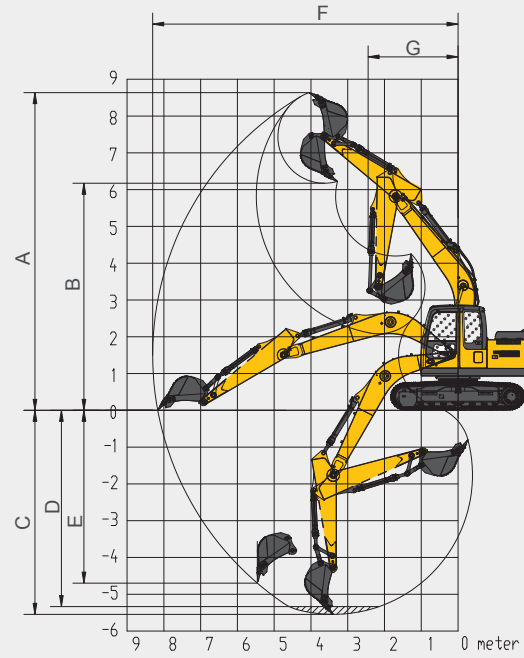
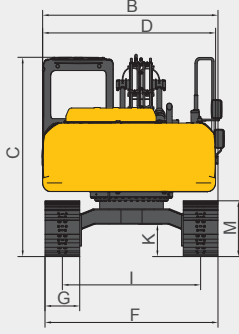
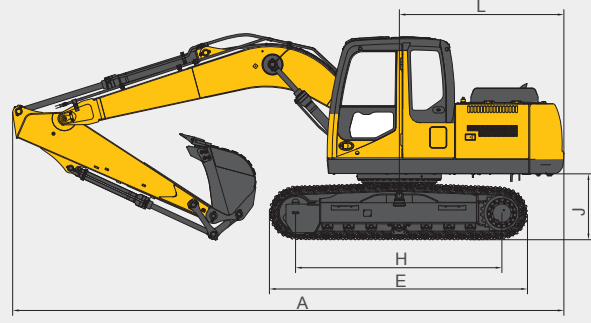




HAKAN MAKİNA

HBZ MAKİNA®

Ege Bölgesi Yetkili Bayi



XE150C

Paletli Ekskavatör

## XE150C HİDROLİK EKSİKAVATÖR

| GENEL ÖZELLİKLER  |                          | GENEL ÖZELLİKLER |
|-------------------|--------------------------|------------------|
| MODEL             | BİRİM                    | XE150C           |
| ÇALIŞMA AĞIRLIĞI  | kg                       | 14000            |
| KOVA KAPASİTESİ   | m³                       | 0.60             |
| MOTOR             | MODEL                    | QSF3.8           |
|                   | DOĞRUDAN PÜSKÜRTME       | ✓                |
|                   | DÖRT VURUŞ               | ✓                |
|                   | SU SOĞUTMA               | ✓                |
|                   | TURBO                    | x                |
|                   | INTERCOOLER              | ✓                |
|                   | SİLİNDİR SAYISI          | 4                |
|                   | NOMİNAL GÜÇ              | 86/2200          |
| GENEL PERFORMANS  | EN FAZLA TORK            | 470/1300         |
|                   | SİLİNDİR HACMİ           | L 3.8            |
|                   | HIZ                      | km/h 5.2/2.9     |
|                   | ÇEVİRME HIZI             | r/min 11         |
|                   | TIRMANMA KAPASİTESİ      | - ≤35            |
|                   | ZEMİN BASINCI            | kPa 40.4         |
|                   | KOVA KAZMA GÜCÜ          | kN 99.1          |
|                   | ARM KAZMA GÜCÜ           | kN 68            |
| HİDROLİK SİSTEM   | EN FAZLA ÇEKİŞ GÜCÜ      | kN 134           |
|                   | ANA POMPA                | / /              |
|                   | ANA POMPA AKIMI          | L/min 2x125.4    |
|                   | ANA VALF GÜVENLİ BASINCI | MPa 31.4         |
|                   | HAREKET SİSTEM BASINCI   | MPa 34.4         |
|                   | DÖNÜŞ SİSTEM BASINCI     | MPa 25           |
|                   | PİLOT SİSTEM BASINCI     | Mpa 3.9          |
| SIVI KAPASİTELERİ | YAKIT TANKI KAPASİTESİ   | L 260            |
|                   | HİDROLİK TANK KAPASİTESİ | L 105            |
|                   | MOTOR YAĞI KAPASİTESİ    | L 11             |
| STANDART          | ARM UZUNLUĞU             | mm 4600          |
|                   | BOM UZUNLUĞU             | mm 2520          |
|                   | KOVA KAPASİTESİ          | m³ 0.60          |
|                   |                          |                  |
|                   |                          |                  |
|                   |                          |                  |
|                   |                          |                  |
|                   |                          |                  |

| ÖLÇÜLER (GÖRÜNTÜ ÖLÇÜLERİ)       | BİRİM | ÖLÇÜ |
|----------------------------------|-------|------|
| A TOPLAM UZUNLUK                 | mm    | 7795 |
| B TOPLAM GENİŞLİK                | mm    | 2525 |
| C TOPLAM YÜKSEKLİK               | mm    | 2880 |
| D PLATFORM GENİŞLİĞİ             | mm    | 2490 |
| E YÜRÜYÜŞ UZUNLUĞU               | mm    | 3648 |
| F ŞAŞI TOPLAM GENİŞLİĞİ          | mm    | 2490 |
| G YÜRÜYÜŞ TOPLAM GENİŞLİĞİ       | mm    | 500  |
| H YERE BASAN UZUNLUK             | mm    | 2918 |
| I HAT AÇIKLIĞI                   | mm    | 1990 |
| J ARKA AĞIRLIK YERDEN YÜKSEKLİĞİ | mm    | 931  |
| K MİNİMUM YERDEN YÜKSEKLİĞİ      | mm    | 466  |
| L MİNİMUM KUYRUK DÖNME YARIÇAPI  | mm    | 2325 |
| M PALETLERİN YERDEN YÜKSEKLİĞİ   | mm    | 802  |

| ÇALIŞMA ARALIĞI                            | BİRİM | ÖLÇÜ |
|--------------------------------------------|-------|------|
| A MAKSİMUM KAZMA YÜKSEKLİĞİ                | mm    | 8638 |
| B MAKSİMUM DAMPİNG YÜKSEKLİĞİ              | mm    | 6174 |
| C MAKSİMUM KAZAM DERİNLİĞİ                 | mm    | 5546 |
| D MAKSİMUM KESME DERİNLİĞİ 2240mm bom için | mm    | 5335 |
| E MAKSİMUM DİKEY KAZMA DERİNLİĞİ           | mm    | 4698 |
| F MAKSİMUM KAZMA YARIÇAPI                  | mm    | 8304 |
| G MİNİMUM DÖNÜŞ YARIÇAPI                   | mm    | 2445 |

### KALDIRMA KAPASİTESİ

| Kaldırma Noktası Yüksekliği (m) | Nominal Lift Kapasitesi Tam Düz (Arka) (kg) |       |       |       |       | Nominal Lift Kapasitesi Yan Taraf (kg) |       |       |      |                                              |
|---------------------------------|---------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|----------------------------------------|-------|-------|------|----------------------------------------------|
|                                 | Kaldırma Noktası Yarıçapı (m)               |       |       |       |       | Kaldırma Noktası Yarıçapı (m)          |       |       |      |                                              |
|                                 | 1.5                                         | 3     | 4.5   | 6     |       | 1.5                                    | 1.5   | 1.5   | 1.5  | En Fazla Yarı çapta iken Kaldırma Kapasitesi |
| 6                               |                                             |       | *3242 |       | *2593 |                                        |       | *3242 |      | *2593                                        |
| 4.5                             |                                             |       | *3248 | *3371 | *2404 |                                        |       | *3438 | 2291 | 2072                                         |
| 3                               |                                             | *5662 | *4186 | *3479 | 2201  |                                        | *5662 | 3464  | 2228 | 1784                                         |
| 1.5                             |                                             | *8177 | *5097 | 3375  | 2100  |                                        | 5823  | 3230  | 2133 | 1677                                         |
| Ground                          |                                             | *7128 | 5054  | 3291  | 2128  |                                        | 5517  | 3066  | 2055 | 1698                                         |
| -1.5                            | *4953                                       | *8647 | 4980  | 3261  | 2318  | *4953                                  | 5485  | 3001  | 2028 | 1883                                         |
| -3                              | *9054                                       | *7392 | *5015 |       | 2818  | *9054                                  | 5581  | 3039  |      | 2406                                         |

Yıldız (\*) ile işaretlenmiş kapasiteler, hidrolik kapasitelerle sınırlıdır.

Bu broşürde yer alan bilgiler sadece genel bilgilendirme niteliğine sahiptir. Hakan Makina teknik veya gerekli diğer nedenlerden dolayı bu broşürde babı geçen ürünlerin ayrıntılarını ve teknik özelliklerini istediği zaman veya belli dönemlerde değiştirme hakkını saklı tutar. Broşürde yer alan görsellerde standart yerine opsiyonel donanımlar yer alabilir. Belirtilen boyutlar, ağırlıklar, kapasiteler ve diğer veriler sadece yaklaşık değerlerdir ve değişiklik gösterebilir.

Ekmeğini Taştan Çıkaranlarla Hep Birlikte Zirveye



Motor: Cummins QSF 3.8  
Çalışma Ağırlığı: ±14.000 kg  
Güç: 85.4 kw / 116 Hp  
Kova Kapasitesi: 0.60 m³

hbzmakina.com.tr

HBZ MAKİNA®

HBZ Makina Lojistik San. ve Tic. A.Ş.  
Kemalpaşa OSB Mah. İzmir Ankara Yolu  
(Ansızca Küme Evleri) No:288  
35730 Kemalpaşa / İZMİR

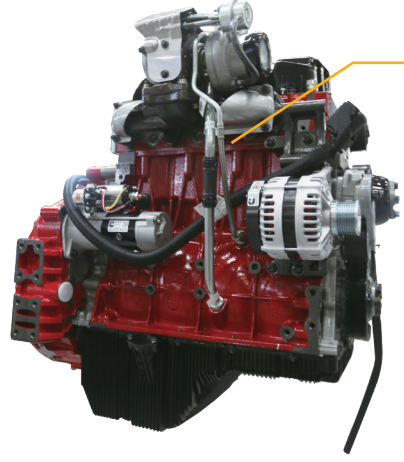
Tel: 444 94 05  
Fax: 0 232 877 03 03  
Mobil: 0 535 345 90 60  
info@hbzmakina.com.tr



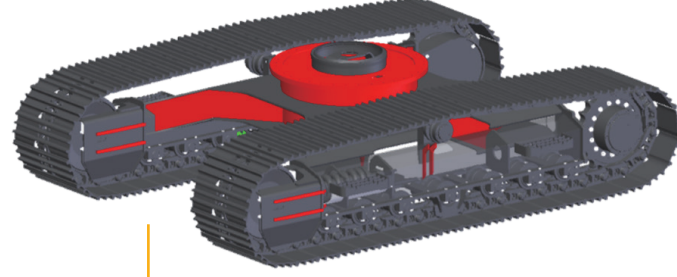
hbzmakina.com.tr

# XE150C

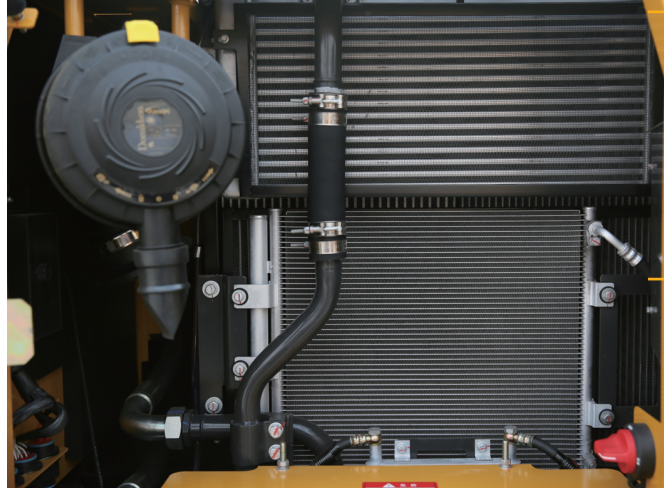
## Hidrolik Ekskavatör



Ekskavatör çalışma koşullarına göre uyarlanmış, düşük hız, yüksek tork, keskin güç, büyük güç rezervi, düşük yakıt tüketimi ve düşük gürültü özelliklerine sahip yeni nesil Cummins yüksek basınçlı common-rail EFI motor.



Çalışma ekipmanında, güvenilirliği büyük ölçüde artıran gerilim dağılımını tam olarak optimize etmek için döküm tipi tek bağlantı çubuğu kullanılır. Bom kolu şaft yatağında, dövme tipi şaft yatağı bulunur ve söndürme ve tavlama işlemi ile daha yüksek aşınma direnci elde edilebilir.



Genişletilmiş şasi, denge ve kaldırma kabiliyetini optimum hale getirir. X şasi, döner yatak yuvası, taşıyıcı makara desteği ve kılavuz yatağı, daha ağır çalışma koşullarına uyum sağlayabilen ve hizmet ömrünü uzatan mükemmel bükülmeye ve yüksek mukavemete sahiptir. Güçlendirilmiş alt takım parçaları: daha yüksek mukavemet, daha uzun hizmet ömrü ve düşük işletim maliyeti.

Yeni verimli alüminyum kanatçıklara ve genişletilmiş havalandırma deliği alanına sahip yeni nesil radyatörler, daha iyi soğutma etkilerine sahiptir ve pompanın ömrünü uzatmak için pozitif basınçlı gaz giderici bir genişleme suyu tankı kullanarak 50°C'de çalışma gereksinimlerini karşılayabilir ve bu durum paslanmayı azaltmak için motorlardan ve su yollarından gazları hızla giderebilir.

Birinci sınıf elektrik bileşenlerinde IP56 su geçirmezlik seviyesi vardır ve daha güvenilirdir.



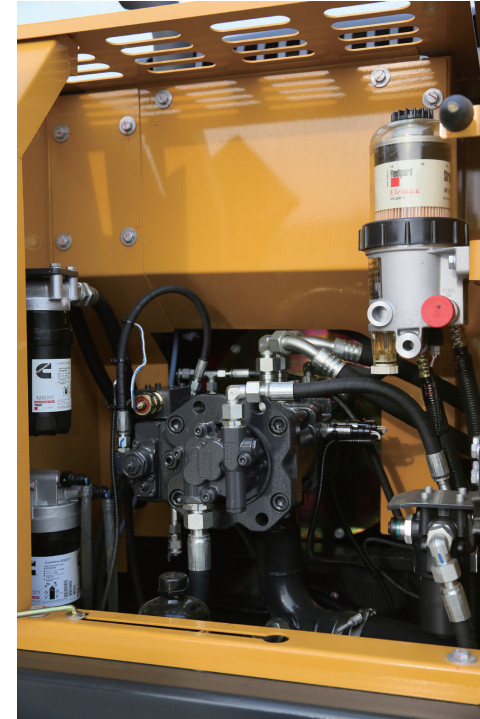
Son teknoloji klima ve ısıtıcı: İç ve dış ortam sıcaklığı sensörler aracılığıyla algılanabilir ve otomatik olarak EN konforlu sıcaklığa ayarlanabilir. Çok konumlu ayarlanabilir hava çıkışının kullanılması sayesinde operatörler için iyi ve rahat bir ortam sağlanabilir.



Yeni koltuk ayar modu ile ergonomiye dayalı yeni havali süspansiyonlu koltuk, ön ve arka ayarlamalar, yüksek ve alçak ayarlar, sırtlık, kafalık ve korkuluklar dahil olmak üzere 7 farklı pozisyon sağlanabilir, ayrıca konforu büyük ölçüde artırarak koltuk yüksekliği operatörün ağırlığına göre otomatik olarak ayarlanabilir.

Yeni tasarlanan kabinde, daha rahat bir çalışma ortamı sağlamak için geniş görüş alanı, daha düşük gürültü ve daha kullanıcı dostu çalıştırma düğmeleri bulunmaktadır.

Yakıt ön filtresi, yakıt filtresi, yağ filtresi, pilot filtre, hava filtresi ve elektrik kutusu gibi günlük bakım noktalarına zemin seviyesinden erişilebilir, zamandan ve emekten tasarruf edilerek ve daha güvenli bir çalışma sağlar.



- Klima sistemi kurutma şişesi, soğutucunun sızıntı noktalarını azaltmak için kondansatör üzerine entegre edilmiştir ve sökme işlemi rahat ve kolay bir şekilde gerçekleştirilir
- Yakıt havalandırma valfi, tank basıncını sabit tutmak, tozu etkili bir şekilde filtrelemek ve yağ kalitesini sağlamak için standart olarak donatılmıştır.
- Çok çeşitli satış sonrası servis sistemi ve hızlı müdahale kurtarma mekanizması, makineyi kolaylıkla kullanmanızı sağlar.